ООО «Гидропротект»
123060 г. Москва,
ул. Маршала Рыбалко, д.2

Телефон: 8 (499) 583-03-47 многоканальный
E-mail: hydroprotect@yandex.ru
Сайт: www.hydroprotect.ru

AQUAFIN-P4
(АКВАФИН-П4)

Инъекционная, эластичная полиуретановая смола

- AQUAFIN-P4 является не содержащей растворителей, низковязкой, двухкомпонентной полиуретановой смолой.
- При отверждении AQUAFIN-P4 образует пластоэластичный, не содержащий пор материал.
- Отверждённый AQUAFIN-P4, находясь в трещинах, обладает способностью гасить небольшие деформации (1-2%) и сдерживать напор воды.
- При использовании AQUAFIN-P4 при инъекции в очень влажные трещины возможно снижение его адгезии на кромках из-за вспенивания. В таких случаях, а также для герметизации водопроявляющих трещин перед инъектированием AQUAFIN-P4 следует закачивать материал AQUAFIN-P1.

Области применения:

- AQUAFIN-P4 применяется для эластичной герметизации водоносных трещин и швов в бетоне и горных породах, без восстановления несущей способности.
- В сочетании со вспенивающимся гидроизоляционным материалом AQUAFIN-P1 материал AQUAFIN-P4 применяется для герметизации трещин в условиях постоянного водяного напора.

Технические характеристики:

Основа	полиуретановая смола
Пропорция для смешивания в весовых частях	1:1
Вязкость, МПа*с, при +23^{0}С	80
Удельный вес, г/см^3 , при +23^{0}С	1,1
Твердость по Шору-А, у.е.	60
Жизнеспособность материала, час. , при +23^{0}С	1,5
Минимальная температура отверждения, ^{0}С	> 5

Упаковка:
AQUAFIN-P4 поставляется в 1-, 5-, и 40-килограммовых упаковках. Компоненты А и Б в упаковках поставляются в пропорции, необходимой для смешивания.

Хранение:
12 месяцев в закрытых оригинальных упаковках в сухом и прохладном помещении. Необходимо соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

Способы применения:
Компоненты материала AQUAFIN-P4 (А и Б) поставляются в необходимой для смешивания пропорции. Компонент Б следует без остатка вводить в компонент А. При этом необходимо следить за тем, чтобы отвердитель (компонент Б) полностью, без остатка, вытек из своей емкости. Перемешивание обоих компонентов следует производить с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об./мин, например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по

Компания изготовитель гарантирует качество материалов в рамках условий продаж и поставок. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

бокам емкости, добиваясь их равномерного распределения. Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси.
Смешивание компонентов следует производить, не допуская перерывов.
Температура материала, при которой производится смешивание, должна составлять примерно + 15^{0}С.