ООО «Гидропротект»
123060 г. Москва,
ул. Маршала Рыбалко, д.2

Телефон: +7 (499) 583-03-47 многоканальный
E-mail: hydroprotect@yandex.ru
Сайт: www.hydroprotect.ru

Техническое описание

Topolit KSM Haft

(Тополит КСМ Хафт)

Сульфатостойкий антикоррозионный и адгезионный состав на минеральной основе

Минеральная с полимерными добавками коррозионная защита железобетонных конструкций и других металлических поверхностей и связующий слой для последующих работ для очистных сооружений

Предназначение

- Высокоэффективная коррозионная защита и адгезионный слой на минеральной основе – составная часть ремонтно-восстановительной системы бетона
- Антикоррозийная защита арматуры бетонной конструкции
- Адгезионный слой между старым и новым бетоном
- Для внутренних и наружных работ.

Свойства

- Высокая адгезия к стали и бетону
- Высокая сульфатостойкость
- Крупность заполнителя 0 – 0,5 мм

Применение:

Поверхность

Металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины струйной обработкой до металлического блеска. Степень очистки SA 2 ½ по DIN 55928 Teil 4

Бетонные поверхности должны быть прочными, несущими, шероховатыми, свободными от остатков раствора, незакрепленных частиц, жиров, масел, резины и т.п. Поверхность может быть влажной.

Не допускаются протеки воды

Смешивание

Topolit KSM Haft смешивается с водой с соотношении 7,5 л воды на мешок 25 кг

Материал насыпается в ведро с чистой водой при постоянном перемешивании (300 – 400 оборотов в минуту) и полученная смесь перемешивается в течение 3 минут до гомогенного состояния.

Нанесение

Коррозионная защита

Материал наносится кистью за 2-я слоя. Технологический перерыв между слоями – не менее 3 часов.

Адгезионный слой

Когезионная прочность поверхностного слоя должна быть не менее 1,5 Н/мм^2

Основание увлажняется до матово-влажного состояния. На поверхности не должно быть воды.

Topolit KSM Haft втирается щеткой в подготовленную поверхность с заполнением пустот и глубоких пор. Последующее нанесение ремонтных составов должно осуществляться методом «свежее на свежее».

При прерывании работ и отверждении адгезионного слоя необходимо повторить рабочий проход после полного отверждения.

Температура применения

От + 5 до +30 ^{0}C

Жизнеспособность материала

При +10^{0}C – 90 минут
При +23^{0}C – 60 минут
При +30^{0}C – 40 минут

Расход материала

Адгезионный слой – 2,2 кг/м^2
Антикоррозионный слой – 3,7 кг/м^2

Хранение

В сухом помещении без воздействия УФ в течение 12 месяцев

Фасовка

Мешок 25 кг

Компания изготовитель гарантирует качество материалов в рамках условий продаж и поставок. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.