

ООО «Гидропротект» 123060 г. Москва, ул. Маршала Рыбалко, д.2	<i>Телефон:</i> <i>E-mail:</i> <i>Сайт:</i>	+7 (499) 583-03-47 многоканальный hydroprotect@yandex.ru www.hydroprotect.ru
--	---	--

Техническое описание

EuroCret МКН

(ЕвроКрет МКН)

Антикоррозионный и адгезионный состав на минеральной основе

Минеральная коррозионная защита железобетонных конструкций и других металлических поверхностей и связующий слой для последующих работ

Предназначение

- Высокоэффективная коррозионная защита и адгезионный слой на минеральной основе – составная часть ремонтно-восстановительной системы бетона
- Антикоррозионная защита арматуры бетонной конструкции
- Адгезионный слой между старым и новым бетоном
- Для внутренних и наружных работ.

Свойства

- Высокая адгезия к стали и бетону
- Содержание хроматов соответствует директиве 2003/53/EG
- Негорючий класс Е

Применение:

Поверхность

Металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины струйной обработкой до металлического блеска.

Бетонные поверхности должны быть прочными, несущими, тонко-шероховатыми, свободными от остатков раствора, незакрепленных частиц, жиров, масел, резины и т.п. Поверхность может быть влажной. Необходима такая подготовка поверхности как песко-, дробе- и водоструйная обработка, фрезеровка или шлифовка.

Смешивание

EuroCret МКН смешивается макс. 30% воды, что соответствует 7,5 л воды на мешок 25 кг. Материал насыпается в ведро с чистой водой при постоянном перемешивании и полученная смесь перемешивается в течение 3 минут до однородного состояния.

Нанесение

Коррозионная защита

Материал наносится кистью за 2-я слоя. Технологический перерыв между слоями – не менее 3 часов.

Адгезионный слой

Адгезионная прочность поверхностного слоя должна быть не менее 1,5 Н/мм²

Основание увлажняется до матово-влажного состояния. На поверхности не должно быть воды.

EuroCret МКН втирается щеткой в подготовленную поверхность с заполнением пустот и глубоких пор.

Последующее нанесение ремонтных составов должно осуществляться методом «свежее на свежее».

При прерывании работ и отверждении адгезионного слоя необходимо повторить рабочий проход после полного отверждения.

Температура применения

От + 5 до +30 °С

Жизнеспособность материала

При +10°С – 90 минут

При +23°С – 60 минут

При +30°С – 40 минут

Расход материала

Адгезионный слой – 0,7 – 2,2 кг/м²

Антикоррозионный слой – 2,2 – 3,7 кг/м²

Хранение

В сухом помещении без воздействия УФ в течение 12 месяцев

Фасовка

Мешок 25 кг

Время высыхания

Через 4 часа – сухое на ощупь

Через 8 часов – устойчиво к атмосферным осадкам (дождю)

Через 12 часов – нанесение следующего слоя

Соответствует стандартам

CE-EN 1504-2

DIN 18026

